

SPECIFIKACE / SKLADBA

OZNAČENÍ	POPIS
PD.91	<p>PODKLADNÍ VRSTVA Z PĚNOVÉHO SKLA, TL. 100,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - separační a ochranná vrstva <p>netkaná textilie z polypropylenových vláken, zpevněná vpichováním, určená obvykle pro vytvoření separačních a ochranných vrstev.</p> <ul style="list-style-type: none"> plošná hmotnost 300 g.m-2. materiálové složení 100 % polypropylen. pevnost v tahu v podélném směru 20 (-2; +0) kN.m-1, v příčném směru 11,5 (-1; +0) kN.m-1. tažnost v podélném směru 70 (±20) %, v příčném směru 115 (±25) %. velikost otvorů 95 (±20) μm. <p>- podkladní vrstva z pěnového skla tl. 100,0 mm</p> <p>tepelná izolace ze sypaného pěnového skla, frakce 16/32 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> hmotnost volně sypaného kameniva - 250,0 kg/m³ $\lambda = 0,085 \text{ W/(m.K)}$ odolnost proti drcení - 1,24 N/mm² vnitřní nasákavost zrn - 0% celková smáčitelnost - 2-5% třída reakce na oheň - A1 <p>- separační a ochranná vrstva</p> <p>netkaná textilie z polypropylenových vláken, zpevněná vpichováním, určená obvykle pro vytvoření separačních a ochranných vrstev.</p> <ul style="list-style-type: none"> plošná hmotnost 300 g.m-2. materiálové složení 100 % polypropylen. pevnost v tahu v podélném směru 20 (-2; +0) kN.m-1, v příčném směru 11,5 (-1; +0) kN.m-1. tažnost v podélném směru 70 (±20) %, v příčném směru 115 (±25) %. velikost otvorů 95 (±20) μm. <p>Doplňující specifikace</p> <ul style="list-style-type: none"> - vrstva hutněna na Edef,2=45 MPa (Edef,2/Edef,1<2,5) - pro správnou aplikaci podkladních vrstev musí být vypracován technologický předpis hutnění dodavatelem pěnového skla - pro získání požadované tl. vrstvy a správného objemu kameniva je nutné uvažovat cca 40% přírůstek vlivem hutnění (hutněním dochází k drcení a sednutí vrstvy)

SPECIFIKACE / SKLADBA

OZNAČENÍ	POPIS
PD.92a	<p>PODKLADNÍ VRSTVA Z PĚNOVÉHO SKLA, TL. 200,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - separační a ochranná vrstva <p>netkaná textilie z polypropylenových vláken, zpevněná vpichováním, určená obvykle pro vytvoření separačních a ochranných vrstev.</p> <ul style="list-style-type: none"> plošná hmotnost 300 g.m-2. materiálové složení 100 % polypropylen. pevnost v tahu v podélném směru 20 (-2; +0) kN.m-1, v příčném směru 11,5 (-1; +0) kN.m-1. tažnost v podélném směru 70 (±20) %, v příčném směru 115 (±25) %. velikost otvorů 95 (±20) μm. <p>- podkladní vrstva z pěnového skla tl. 200,0 mm</p> <p>tepelná izolace ze sypaného pěnového skla, frakce 0/63 mm, min. tl. vrstvy 150,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> hmotnost volně sypaného kameniva - 150,0-170,0 kg/m³ λ= 0,077 W/(m.K) odolnost proti drcení - 0,73 N/mm² vnitřní nasákavost zrn - 0% celková smáčitelnost - 2-5% třída reakce na oheň - A1 <p>- separační a ochranná vrstva</p> <p>netkaná textilie z polypropylenových vláken, zpevněná vpichováním, určená obvykle pro vytvoření separačních a ochranných vrstev.</p> <ul style="list-style-type: none"> plošná hmotnost 300 g.m-2. materiálové složení 100 % polypropylen. pevnost v tahu v podélném směru 20 (-2; +0) kN.m-1, v příčném směru 11,5 (-1; +0) kN.m-1. tažnost v podélném směru 70 (±20) %, v příčném směru 115 (±25) %. velikost otvorů 95 (±20) μm. <p>Doplňující specifikace</p> <ul style="list-style-type: none"> - vrstva hutněna na Edef,2=60 MPa (Edef,2/Edef,1<2,5) - pro správnou aplikaci podkladních vrstev musí být vypracován technologický předpis hutnění dodavatelem pěnového skla - pro získání požadované tl. vrstvy a správného objemu kameniva je nutné uvažovat cca 40% přírážku vlivem hutnění (hutněním dochází k drcení a sednutí vrstvy)

SPECIFIKACE / SKLADBA

OZNAČENÍ	POPIS
PD.92b	<p>PODKLADNÍ VRSTVA Z PĚNOVÉHO SKLA, TL. 300,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - separační a ochranná vrstva <p>netkaná textilie z polypropylenových vláken, zpevněná vpichováním, určená obvykle pro vytvoření separačních a ochranných vrstev.</p> <ul style="list-style-type: none"> plošná hmotnost 300 g.m-2. materiálové složení 100 % polypropylen. pevnost v tahu v podélném směru 20 (-2; +0) kN.m-1, v příčném směru 11,5 (-1; +0) kN.m-1. tažnost v podélném směru 70 (±20) %, v příčném směru 115 (±25) %. velikost otvorů 95 (±20) μm. <p>- podkladní vrstva z pěnového skla tl. 300,0 mm</p> <p>tepelná izolace ze sypaného pěnového skla, frakce 0/63 mm, min. tl. vrstvy 150,0 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> hmotnost volně sypaného kameniva - 150,0-170,0 kg/m³ $\lambda = 0,077 \text{ W/(m.K)}$ odolnost proti drcení - 0,73 N/mm² vnitřní nasákavost zrn - 0% celková smáčitelnost - 2-5% třída reakce na oheň - A1 <p>- separační a ochranná vrstva</p> <p>netkaná textilie z polypropylenových vláken, zpevněná vpichováním, určená obvykle pro vytvoření separačních a ochranných vrstev.</p> <ul style="list-style-type: none"> plošná hmotnost 300 g.m-2. materiálové složení 100 % polypropylen. pevnost v tahu v podélném směru 20 (-2; +0) kN.m-1, v příčném směru 11,5 (-1; +0) kN.m-1. tažnost v podélném směru 70 (±20) %, v příčném směru 115 (±25) %. velikost otvorů 95 (±20) μm. <p>Doplňující specifikace</p> <ul style="list-style-type: none"> - vrstva hutněna na Edef,2=60 MPa (Edef,2/Edef,1<2,5) - pro správnou aplikaci podkladních vrstev musí být vypracován technologický předpis hutnění dodavatelem pěnového skla - pro získání požadované tl. vrstvy a správného objemu kameniva je nutné uvažovat cca 40% přirážku vlivem hutnění (hutněním dochází k drcení a sednutí vrstvy)